

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025



ARSENALE MILITARE MARITTIMO DI TARANTO

Reparto Supporto Tecnico Arsenale

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Numero di fascicolo arsenale

6319/25

P.A. SIGA

11182888

Sigla della Sezione/n° progressivo

RSTA/32/LT/2025

Voce programma lavori e servizi

Settore/i di lavorazione

Durata contrattuale

60 GIORNI SOLARI

Data di edizione specifica

SETTEMBRE 2025

Data di revisione della specifica

Assicurazione qualità

ISO 9001:2015

FIRMA DIGITALE

La presente Specifica Tecnica è stata redatta da:	Il Capo Nucleo Tecnologico del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico F.S.S. Eleonora RESSA	
La presente Specifica Tecnica è stata controllata da:	Il Capo Sezione Pianificazione Esecutiva C.F. (GN) Angelo PICCOLO	
	Il Capo Reparto Supporto Tecnico Arsenale e R.U.P. Dirigente Ing. Tommaso COVIELLO	

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

SOMMARIO

1. SCOPO ED APPLICABILITÀ	4
2. DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO	4
2.1 DOCUMENTAZIONE TECNICA DI RIFERIMENTO PER LE PRESTAZIONI	4
2.2 DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO PER L'ASSICURAZIONE DELLA QUALITÀ	5
2.3 NORMATIVA GENERALE DI RIFERIMENTO	5
3. DESCRIZIONE DELLE PRESTAZIONI	6
4. PRESCRIZIONI, CONDIZIONI E PRESTAZIONI PARTICOLARI DA SODDISFARE	6
4.1 PRESCRIZIONI RELATIVE ALLA SICUREZZA	6
4.1.1 Aggiornamento del DUVRI	6
4.2 CONDIZIONI TECNICHE PARTICOLARI	7
4.2.1 Documentazione propedeutica all'avvio dell'attività	7
4.2.2 Dichiarazione di conformità prestazioni	7
4.2.3 Dossier Finale	7
4.3 RIMOZIONI E RISISTEMAZIONI	7
4.4 ANOMALIE / INTERVENTI PARTICOLARI	7
4.5 AUTONOMIA ESECUZIONE DELLE PRESTAZIONI	8
4.6 PRESTAZIONI TECNICHE PARTICOLARI	8
4.6.1 Smontaggi	8
4.6.2 Precauzioni	8
4.7 ELENCO DEL PERSONALE	8
5. VALORE ASSICURATIVO	8
6. TEMPI D'ESECUZIONE E GARANZIE TECNICHE	9
6.1 DURATA CONTRATTUALE	9
6.2 TEMPI DI ESECUZIONE DELLE PRESTAZIONI	9
6.3 CONDIZIONI DI GARANZIA	9
7. MODALITÀ DI COLLAUDO E DI ACCETTAZIONE	10
7.1 GENERALITÀ	10
7.2 ACCERTAMENTO E CERTIFICAZIONE DELL'ULTIMAZIONE DELLE PRESTAZIONI	10
7.3 ACCERTAMENTO E CERTIFICAZIONE DELLA REGOLARE ESECUZIONE DELLE PRESTAZIONI	10
7.4 PRECISAZIONI/PRESCRIZIONI	11

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

8. ELENCO ALLEGATI	12
9. ELENCO ANNESSI.....	12
10. ELENCO APPENDICI	12

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

1. SCOPO E APPLICABILITÀ

La presente Specifica Tecnica (in seguito denominata S.T.) descrive il complesso delle attività, in termini di manodopera e materiali, che la Ditta dovrà eseguire, in linea con il proprio sistema di gestione della qualità dei processi, per garantire i servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg (Modello Macchina Z1500H / BXC-F1500HO.R15-001 - Portata massima 150 tonnellate - n. seriale 197910) al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto.

Le predette attività saranno eseguite presso la sede di Taranto.

La presente deve essere il riferimento del contraente per tutti gli aspetti tecnici di erogazione del servizio. Per quanto riguarda le condizioni generali del contratto d'appalto e la regolamentazione degli aspetti logistico/organizzativi e giuridici si rimanda al Capitolato Tecnico Amministrativo (consultabile sul sito *internet* di questo Stabilimento di Lavoro), aggiornato alla data di sottoscrizione del presente contratto.

2. DOCUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO

La seguente documentazione è da considerarsi come riferimento generale per l'esecuzione delle prestazioni della presente S.T. L'eventuale ulteriore documentazione di riferimento è elencata nell'Annesso Tecnico.

2.1 Documentazione tecnica di riferimento per le prestazioni

Le attività lavorative oggetto della presente S.T. dovranno essere eseguite con tecniche e materiali rispondenti ai migliori requisiti dello stato dell'arte, nell'osservanza e nella piena applicazione delle vigenti normative tecniche.

La sottoelencata documentazione fa parte integrante, ove non diversamente specificato, della presente S.T. e nei limiti in cui è applicabile alle attività in oggetto:

- Norme CEI, UNI, UNAV in vigore, se non modificate da speciali normative M.M., cui devono risultare conformi le macchine e le attrezzature impiegate per l'esecuzione delle prestazioni, in particolare:
 - UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018 "Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e taratura";
 - UNI EN ISO 10012:2004 "Sistemi di gestione della misurazione - requisiti per i processi e le apparecchiature di misurazione";
 - UNI EN ISO 9001:2015 "Sistemi di gestione per la qualità";
 - UNI CEI ENV 13005:2000 "Guida all'espressione dell'incertezza di misura";
- Normative M.M.I., in particolare:
 - NAV-70-0000-0001-14-00B000 norme relative alle visite, alle ispezioni ed alle verifiche da effettuarsi sulle sistemazioni utilizzate per la movimentazione dei carichi e per le manovre di forza installate a bordo delle Unità e dei Mezzi Navali

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

della Marina Militare Italiana., edizione aprile 2016;

- NAV-70-4000-0002-13-00B000 norma tecnica per l'impiego ed il collaudo dei cavi e dei cordami in fibra vegetale, sintetica e dei cavi in acciaio in uso nella Marina Militare Italiana, edizione novembre 2016;
- Normative R.I.N.A. per quanto non diversamente disposto dai manuali e dalle normative M.M.I.;
- Estratto del Documento di Valutazione del Rischio (DVR) di MARINARSEN Taranto.

Ove non sia stata indicata la data di emissione relativa, per ciascuna delle dette norme, è da intendersi valido l'ultimo aggiornamento disponibile al momento della firma di questo atto.

Parte della suddetta documentazione potrà essere consultata presso la Sezione Studi ed Esperienze dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto.

2.2 Documentazione di riferimento per l'assicurazione della qualità

In considerazione della specificità delle prestazioni in argomento, si rende necessario il possesso da parte della Ditta, a garanzia dell'Amministrazione, della certificazione **ISO 9001:2015** (gestione della qualità) per i settori di accreditamento relativi ai servizi oggetto della S.T.

2.3 Normativa generale di riferimento

Tutte le leggi e regolamenti in vigore, con particolare riguardo a:

- D.Lgs. 36/2023 (e s.m.i.) "Codice dei contratti pubblici";
- D.P.R. 49/2013 "Regolamento per la disciplina delle attività del Ministero Della Difesa in materia di lavori, servizi e forniture";
- D.Lgs. 208/2011 "Disciplina dei contratti pubblici relativi ai lavori, servizi e forniture nei settori della difesa e sicurezza, in attuazione della direttiva 2009/81/CE";
- D.P.R. 90/2010 "Testo Unico delle disposizioni in materia di Ordinamento Militare, a norma dell'articolo 14 della legge 28 novembre 2005, nr. 246";
- D.Lgs. 81/2008 (e ss.mm. e ii.) "Tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro";
- SMM-PREVA-1062 "Istruzioni per l'attuazione delle norme di legge in materia di sicurezza e igiene del lavoro" edizione Gennaio 2024;
- D.M. 120/2014 del Ministero dell'Ambiente "Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali";
- D.Lgs. 152/2006 (e ss. mm. e ii.) "Norme in materia ambientale".

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

3. DESCRIZIONE DELLE PRESTAZIONI

Le prestazioni riportate nella S.T. afferiscono a un Lotto unico così denominato:

- Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto.

Le prestazioni dei servizi in argomento dovranno essere eseguite in presenza di ogni garanzia contro i rischi per la salute degli operatori e sotto ogni possibile garanzia di tutela ambientale. Pertanto tutte le operazioni dovranno essere svolte ai sensi della vigente normativa e da personale qualificato e abilitato.

La Ditta dovrà eseguire tutte le prestazioni dettagliate nel corrispondente Annesso Tecnico alla presente S.T. con proprio personale e con mezzi, attrezzature, apparecchiature e materiali di propria fornitura, in accordo con quanto previsto nella documentazione richiamata al Capitolo 2 "Documentazione di riferimento" e nell'Annesso Tecnico, assicurandone l'esecuzione a perfetta regola d'arte.

La Ditta dovrà lavorare in conformità alle normative vigenti, inerenti alla salute negli ambienti di lavoro e sicurezza per i lavoratori. È responsabilità della Ditta l'impiego di strumenti/attrezzature che rispettino le normative in merito alla tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro. Detti strumenti/attrezzature/materiali/dispositivi costituiscono gli strumenti di lavoro della Ditta e non sono in alcun modo rimborsabili dall'Amministrazione.

Compete e resta a carico della Ditta, inoltre, lo smaltimento di tutti i rifiuti prodotti durante le attività svolte nel corso delle lavorazioni oggetto della presente S.T., presso centri autorizzati e in ottemperanza alle normative vigenti, garantendo, di fronte alle autorità preposte al controllo, una completa tracciabilità del processo di smaltimento.

L'Amministrazione ha la facoltà di sospendere le lavorazioni in corso, qualora rilevasse la non rispondenza alle modalità di esecuzione dei servizi richiesti.

Qualunque danno arrecato ai componenti, per incuria della Ditta, durante le fasi di prelievo/trasporto e riconsegna, dovrà essere riparato a cura e spesa della Ditta senza che la stessa possa reclamare compensi o indennizzi a qualsiasi titolo.

4. PRESCRIZIONI, CONDIZIONI E PRESTAZIONI PARTICOLARI DA SODDISFARE

4.1 Prescrizioni relative alla sicurezza

4.1.1 Aggiornamento del DUVRI

Il DUVRI, in Appendice A alla presente S.T., costituisce una valutazione preliminare, il cui aggiornamento è subordinato al mutare delle situazioni originarie, quali l'intervento di subappalti, lavoratori autonomi, ulteriori forniture e pose in opera nonché al caso di modifiche di tipo tecnico, logistico od organizzativo che si sono rese necessarie nel corso dell'esecuzione delle attività previste.

Al momento della stesura della presente S.T. le misure di controllo e procedure di sicurezza necessarie per l'eliminazione/riduzione dei rischi da interferenza sono

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

riportati nell'Allegato V al DUVRI.

Eventuali aggiornamenti del DUVRI, in aumento o in diminuzione, che indichino l'insorgere o il venir meno di rischi da interferenza, rispetto a quelli inizialmente previsti, porteranno alla rivalutazione delle predisposizioni da richiedere alla Ditta per l'eliminazione/riduzione dei suddetti rischi e al riconoscimento dei costi associati.

4.2 Condizioni tecniche particolari

4.2.1 Documentazione propedeutica all'avvio dell'attività

L'avvio dell'esecuzione delle attività è subordinato alla formale trasmissione alla S.A. della documentazione riportata in **Allegato 1**. Tale documentazione deve essere inviata dalla Ditta a MARINARSEN Taranto almeno 30 giorni prima dell'inizio delle prestazioni.

4.2.2 Dichiarazione di conformità prestazioni

La Ditta, al termine delle prestazioni, dovrà rilasciare una Dichiarazione di Conformità in cui si attesta che le prestazioni sono state eseguite nella loro totalità, in piena aderenza a quanto previsto dalla presente S.T. e dall'Annesso Tecnico corrispondente alle prestazioni, dalla documentazione richiamata al Capitolo 2 e nel pieno rispetto della normativa di legge e di settore. Tale dichiarazione di conformità dovrà essere emessa in accordo alla Norma ISO/EC 17050-1-2 (Dichiarazione di Conformità del fornitore di prodotti/servizi).

La Dichiarazione di cui sopra sarà oggetto di verifica da parte dell'Amministrazione. Eventuali contenuti mendaci comporteranno la decadenza del contratto e saranno perseguibili a norma degli articoli 481 e 483 del C. Penale.

4.2.3 Dossier Finale

Al completamento della prestazione, il fornitore di prodotti/servizi dovrà provvedere ad inviare un Dossier Finale comprendente il report delle attività svolte e tutta la documentazione specificata nell'Annesso Tecnico.

4.3 Rimozioni e risistemazioni

Compete alla Ditta la rimozione e, a lavoro ultimato, la rimessa in opera di quanto ostacoli l'esecuzione dei servizi ad essa appaltati, fatto salvo il caso di attività di rilevante entità. Prevale, in ogni caso, quanto espressamente indicato nel corpo della S.T. e nel corrispondente Annesso Tecnico.

4.4 Anomalie / interventi particolari

La Ditta dovrà dare immediata comunicazione ai delegati della M.M.I. qualora durante l'esecuzione dei servizi dovessero essere:

- rilevate anomalie a strutture, impianti, macchinari, non risolvibili mediante le lavorazioni previste;

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

- necessari interventi per garantire la protezione di elementi delicati (quali sensori, allarmi, ecc.) di impianti altrimenti suscettibili ad alterazioni del loro funzionamento.

4.5 Autonomia esecuzione delle prestazioni

La Ditta dovrà essere completamente autonoma per quanto riguarda la strumentazione da impiegare durante l'esecuzione delle attività di taratura. La Ditta dovrà effettuare, con propri mezzi e proprio personale, tutte le operazioni di trasporto/movimentazione del materiale e della strumentazione necessaria allo svolgimento dei servizi richiesti nel rispetto delle disposizioni di dettaglio eventualmente impartite all'interno del Capitolo 3, ivi incluse le attività di carico e scarico di materiale con i mezzi di sollevamento necessari.

Sono a carico delle Ditta, senza ulteriori oneri per l'Amministrazione M.M.I., le seguenti attività accessorie qualora necessarie:

- il sollevamento e il trasporto di mezzi, apparecchiature, strumenti e materiali;
- l'uso di tutte le attrezzature previste dalle norme antinfortunistiche vigenti e la fornitura dei D.P.I. necessari al personale (tute da lavoro, maschere, guanti, ecc.);
- la fornitura e l'installazione di idonei cartelli antinfortunistici indicanti la pericolosità degli interventi in corso;
- l'effettuazione di tutti gli interventi, anche non esplicitamente descritti, per l'esecuzione a regola d'arte delle prestazioni richieste secondo regola tecnica/buona prassi.

4.6 Prestazioni tecniche particolari

4.6.1 Smontaggi

Dovrà essere effettuato lo smontaggio, la custodia e il rimontaggio di apparecchiature e parti di impianti che potrebbero essere danneggiate durante le lavorazioni o non consentirne la corretta esecuzione. Detta attività deve essere eseguita in accordo con i delegati della M.M.I. che potranno, per sopravvenute necessità, impartire disposizioni circa il non rimontaggio ovvero la sostituzione, con componenti analoghi, di quanto precedentemente smontato.

4.6.2 Precauzioni

Dovranno essere messi in atto tutti gli accorgimenti necessari per la protezione di apparecchiature, accessori e cavi esistenti nelle zone interessate dalle prestazioni di cui trattasi e che per le particolari caratteristiche non possano essere rimossi.

4.7 Elenco del personale

La Ditta dovrà comunicare a MARINARSEN Taranto l'elenco del personale (nominativo e qualifica) destinato all'effettuazione delle attività previste al Capitolo 3.

5. VALORE ASSICURATIVO

La Ditta, per i materiali che eventualmente le saranno dati in consegna per le lavorazioni presso la propria officina dovrà presentare i prescritti documenti cautelativi a favore della M.M.I.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

(dichiarazione di proprietà fiscalmente registrata e assicurazione dei materiali).

La Ditta rimane responsabile per i danni al materiale dichiarato di proprietà della M.M.I. anche per i casi di forza maggiore, escluso il rischio di guerra e calamità naturali, qualora i rischi relativi non siano coperti dall'assicurazione e sempre che si tratti di rischi assicurabili.

6. TEMPI D'ESECUZIONE E GARANZIE TECNICHE

6.1 Durata contrattuale

La durata contrattuale è pari a **60 (sessanta) giorni solari** decorrenti dall'avvenuta stipula / registrazione / approvazione del contratto da parte degli organi competenti o dalla data di notifica dell'eventuale richiesta di anticipata esecuzione da parte dell'Amministrazione M.M.I.

6.2 Tempi di esecuzione delle prestazioni

Le prestazioni oggetto della presente S.T. dovranno essere eseguite nei tempi di seguito indicati:

LOTTO	ATTIVITÀ	DURATA (GG.SS.)	DECORRENZA	NOTE
1	Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto.	20	Inizio prestazioni cura DIR.OP.	1

NOTA 1:

Durata massima entro la quale dovranno essere completate le attività richieste, fermo restando che in caso di indisponibilità da parte dell'Amministrazione sarà disposta dalla stessa una sospensione come previsto dalla vigente normativa.

6.3 Condizioni di Garanzia

L'Appaltatore risponde per la difformità e i vizi dell'opera o delle prestazioni, ancorché riconoscibili, purché denunciati dalla Stazione Appaltante prima che il certificato di collaudo assuma carattere definitivo, ai sensi dell'art. 116, comma 3 del Codice degli appalti. Il certificato di collaudo o il certificato di verifica di conformità ha carattere provvisorio e assume carattere definitivo decorsi due anni dalla sua emissione (decorso tale termine il collaudo si intende tacitamente approvato) ai sensi dell'art. 116, comma 2 del Codice degli appalti. Per quanto sopra, la garanzia sulle predette prestazioni dovrà avere una durata di **730 (settecentotrenta) giorni solari** a decorrere dalla data di emissione del certificato di verifica di conformità o dalla data di ultimazione delle prestazioni (certificata all'interno del C.U.P.) in caso di impiego anticipato del bene da parte dell'Amministrazione.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

Detta garanzia comporterà l'obbligo da parte della Ditta di procedere a proprie spese alla sostituzione dei materiali difettosi e/o all'esecuzione delle prestazioni che dovessero presentare imperfezioni e/o mancanze funzionali.

Il periodo di garanzia si intenderà prolungato per il tempo impiegato dalla Ditta interessata per eliminare gli inconvenienti riscontrati.

La garanzia non si applica alle opere provvisoriale.

7. MODALITÀ DI COLLAUDO E DI ACCETTAZIONE

7.1 Generalità

Le procedure di collaudo saranno suddivise nelle seguenti fasi:

- Accertamento e Certificazione dell'Ultimazione delle Prestazioni;
- Accertamento e Certificazione della Regolare Esecuzione delle Prestazioni.

7.2 Accertamento e Certificazione dell'Ultimazione delle Prestazioni

Questa fase comprende tutte le attività tecnico-amministrative necessarie ad accertare l'effettiva ultimazione delle prestazioni.

Al termine delle attività, la Ditta esecutrice è tenuta a comunicare, tempestivamente, l'intervenuta ultimazione delle prestazioni e, se prevista, la presentazione delle stesse alle prove funzionali finali da cui i tempi contrattuali potranno intendersi sospesi. La comunicazione di intervenuta ultimazione delle prestazioni dovrà avvenire entro e non oltre il primo giorno lavorativo successivo al termine delle prestazioni; in caso di ulteriori ritardi, verrà considerato, quale termine delle prestazioni, la data di ricezione della comunicazione di ultimazione delle prestazioni.

A fronte della comunicazione da parte dell'Esecutore di intervenuta ultimazione delle prestazioni, il Direttore Operativo della Esecuzione del Contratto (DIR.OP.) effettuerà i necessari accertamenti in contraddittorio con la Ditta esecutrice.

I controlli e le eventuali prove funzionali avverranno alla presenza dei delegati della M.M.I. e dei delegati della Ditta esecutrice, a seconda dell'esigenza e/o della tipologia di attività, in Ditta. In caso di esito negativo, la Ditta riceverà comunicazione dell'avvenuto rifiuto e da tale data saranno ripresi i termini contrattuali.

La presentazione alle nuove prove e controlli potrà avvenire una sola volta ed entro il termine di 30 giorni solari. A partire dalla data di ricezione della nuova presentazione alle prove i termini contrattuali saranno nuovamente sospesi.

L'Amministrazione, effettuati gli opportuni accertamenti e controlli, verificata la documentazione prevista in **Allegato 2** e valutate positivamente le prove funzionali, emetterà il Certificato di Ultimazione delle Prestazioni (C.U.P.).

7.3 Accertamento e Certificazione della Regolare Esecuzione delle prestazioni

L'Accertamento della Regolare Esecuzione delle prestazioni verrà condotta dal Direttore Operativo della Esecuzione del Contratto (DIR.OP.), con il supporto del personale della

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

Ditta esecutrice ed alla presenza dei responsabili della stessa (almeno il Direttore Tecnico) e comprende tutte le attività tecnico-amministrative necessarie ad accertare che le prestazioni siano state eseguite a perfetta regola d'arte ed in aderenza a quanto previsto dalla presente S.T. e a tutte le normative di legge e di settore in termini di prestazioni, documentazione tecnica di riferimento e materiali impiegati.

La Ditta esecutrice, entro 21 giorni solari dalla data di ultimazioni delle prestazioni certificata nel C.U.P., è tenuta ad inviare la documentazione elencata in **Allegato 3**. A partire dalla data di ricezione della suddetta documentazione, sarà avviato, a cura del DIR.OP., l'Accertamento della Regolare Esecuzione delle prestazioni. L'Accertamento della Regolare Esecuzione delle prestazioni sarà eseguito sulla base:

- di tutta la documentazione fornita;
- delle prove funzionali eseguite e dei relativi Test Memoranda/Certificati di Collaudo;
- di tutti i controlli tecnico-amministrativi eseguiti dal personale dell'Amministrazione e riassunti nella Relazione Finale di Controllo delle Prestazioni;
- di ogni altra verifica, prova, misura, documentazione ritenuta necessaria dall'Organo di Verifica.

L'Accertamento della Regolare Esecuzione e l'emissione della relativa Certificazione, sarà concluso entro i termini stabiliti dagli articoli 50 comma 7 e 116 comma 7 del D.Lgs. n. 36/2023.

7.4 Precisazioni/prescrizioni

La documentazione tecnica relativa ai controlli e alle prove funzionali di cui al paragrafo 7.2 dovrà essere firmata dal Responsabile per la Qualità della Ditta e controfirmata, per presa visione, dai delegati della M.M.I.

Qualora richiesto e/o necessario potrà essere richiesta documentazione di collaudo suppletiva (Test Memoranda, procedure, statini, tabulati, ecc.), a firma del Responsabile per la Qualità della Ditta esecutrice, completa dei dati rilevati nel corso delle prove e dei valori di riferimento per la valutazione degli stessi, nonché della modulistica/certificati attestanti le verifiche, misurazioni, prove al banco, pressature, ecc., eseguite nel corso delle lavorazioni e previste dal Piano della Qualità.

La Ditta esecutrice è tenuta a fornire il personale, le attrezzature, e quant'altro necessario all'esecuzione delle prove funzionali.

SPECIFICA TECNICA

Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Fascicolo: 6319/25

Arsenale Militare Marittimo di Taranto

Release: Settembre 2025

8. ELENCO ALLEGATI

- Allegato 1 Documentazione propedeutica all'avvio delle attività.
- Allegato 2 Documentazione allegata alla Comunicazione di intervenuta Ultimazione delle Prestazioni.
- Allegato 3 Documentazione allegata al *dossier* finale.

9. ELENCO ANNESSI

- Annesso Tecnico: Servizi di calibrazione e taratura della macchina orizzontale di trazionamento della ditta ZwickRoell GmbH & Co.Kg al servizio del Laboratorio Tecnologico e Fisico Elettrico dell'Arsenale Militare Marittimo di Taranto.

10. ELENCO APPENDICI

- Appendice A DUVRI

DOCUMENTAZIONE PROPEDEUTICA ALL'AVVIO DELLE ATTIVITÀ

Documento	Note
Piano della Qualità	sempre, 1
Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenza (DUVRI) / Piano Operativo di Sicurezza (POS)	3
Nomina del Direttore Tecnico	2, 4, 7
Nomina del Responsabile Tecnico della Sicurezza / Professionista incaricato	2, 5, 7
Copia autentica della dichiarazione di disponibilità all'accettazione dei rifiuti di lavorazione rilasciata dalle aziende titolari di impianti di smaltimento "rifiuti speciali", presso cui verranno conferiti e smaltiti i rifiuti prodotti nelle attività, unitamente ad una copia autentica dell'Autorizzazione Regionale rilasciata ai succitati impianti, all'esercizio delle operazioni di smaltimento e recupero "rifiuti speciali"	7
Dichiarazione di proprietà fiscalmente registrata e assicurazione dei materiali	6, 7

Note:

1. Il Piano della Qualità, basato sui requisiti contrattuali, chiaramente identificato e distinto da ogni altro documento preparato per il contratto, dovrà essere redatto dalla Ditta e trasmesso al seguente indirizzo PEC marinarsen.taranto@postacert.difesa.it entro 15 (quindici) giorni solari a far data dalla stipula.
2. Ove previsto da S.T.
3. Non previsto unicamente in casi di attività svolta completamente in Ditta.
4. Se non riportato nel Piano della Qualità.
5. Se non riportato nel Piano della Sicurezza.
6. Necessari quando la Ditta deve trasportare presso la propria sede del materiale M.M.I. da sottoporre a lavorazione, ove applicabile.
7. Da produrre prima dell'inizio delle prestazioni, ove applicabile.

**DOCUMENTAZIONE ALLEGATA ALLA COMUNICAZIONE DI AVVENUTA
ESECUZIONE DELLE PRESTAZIONI E PRESENTAZIONE DELLE STESSE ALLE
PROVE FUNZIONALI**

Documento	Note
Comunicazione di avvenuta esecuzione delle prestazioni e, laddove previsto, presentazione delle stesse alle prove funzionali finali (con piano delle prove funzionali proposte)	sempre
Dichiarazione di Conformità delle Prestazioni (redatta in conformità alla norma ISO/IEC 17050-1)	sempre
Dichiarazione di avvenuto ripristino dello stato iniziale dei luoghi interessati, presentazione al collaudo, ove applicabile	sempre
Dichiarazione del quantitativo stimato e tipologia di rifiuti prodotti (o dichiarazione di mancata produzione di rifiuti)	sempre

DOSSIER FINALE E DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

Documento	Note
Dossier Finale (vedasi da paragrafo 4.2.3)	sempre
Distinta materiali forniti o sostituiti (sia per quelli di fornitura Ditta, che per quelli di fornitura dell'Amministrazione)	2
2^ copia conforme del FIR (o dichiarazione di mancata produzione rifiuti)	1
Modelli 13 di versamento dei rottami presso la Gestione D	2
Biglietti di Entrata/Uscita materiali	2
Modelli 42	2
Modelli 47 (con allegato ove necessario rapporto di constatazione)	2
Numero addetti impiegati	1
Rapporto Tecnico di Intervento	3

Note:

1. Non previsto per le sole forniture delle PP.d.R. o materiali.
2. Ove previsto.
3. Previsto principalmente nei casi di interventi di assistenza ingegneristica e correttivi.